



Sehr geehrte Leser,
liebe Geschäftsfreunde,

Heute halten Sie die erste Ausgabe unserer Kundeninformation in Händen. Wir werden Sie künftig 4-mal jährlich zu den aktuellen Entwicklungen und Innovationen unserer Firmengruppe informieren. Wir sind Ihr leistungsstarker und kompetenter Partner für Entwicklung und Konstruktion im Bereich Automatisierungstechniken. Ganz besonders freuen wir uns, Ihnen in unserer ersten Ausgabe einige innovative Lösungen unserer neuen Produktlinie **TAS** vorstellen zu dürfen.

Mit den vier Einzelfirmen innerhalb der Gansler Gruppe, übrigens allesamt inhabergeführt, freuen wir uns auf ein Gespräch mit Ihnen,

Ihr Gerhard Gansler

TAS-Automatisierungstechniken exklusiv unter dem Dach der KMF

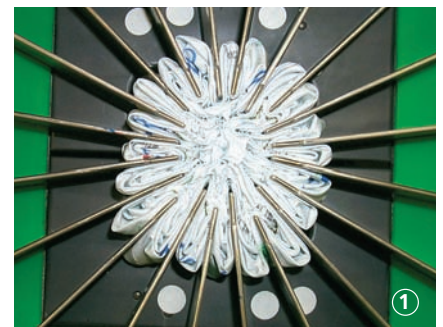


Durch die **TAS-Automatisierungstechniken** wird das Portfolio der KMF erneut komplettiert. Seit Januar 2008 hat die TAS eine neue Heimat bei der KMF in Ostwürttemberg gefunden. Innerhalb der Gansler-Gruppe werden so Know How und Arbeitsplätze der TAS gesichert. Wir zeigen Ihnen hier einige innovative Lösungen der TAS:

So stellte TAS im Auftrag der TRW eine *Sondermaschine zur Sternfalteinrichtung für Fahrerairbags her*. Nach dem Einlegen und Spannen des Luftsacks und der Airbagaufnahme wird der Luftsack automatisch sternförmig mittels mehrerer Lineale gefaltet und in die Airbagabdeckung montiert (Abb. 1).

Für die mt-Microtool in Hannover konstruierte und baute die TAS einen *Automaten zum Umverpacken von Hartmetallwerkzeugen und Aufpressen von Anschlagringen aus Kunststoff*. (Abb. 2). Die Werkzeuge sind Hartmetallbohrer mit Schaftdurchmesser 3,28 mm. Die Bohrer werden in einer Kassette mit 500 Bohrern bereitgestellt und einzeln mittels Handlingachsen in die Beringstation eingesetzt. Der Kunststoffring wird automatisch zugeführt. Der Aufpressvorgang geschieht mit sehr genauem Planeten-Spindeltrieb und der Ring wird mit einer Tole-

ranz von $\pm 2/100$ von der Bohrerspitze aus gemessen positioniert. Nach dem Beringvorgang wird der Bohrer in bereitgestellte kundenspezifische Verpackungen automatisch eingebracht.



KMF in Böbingen

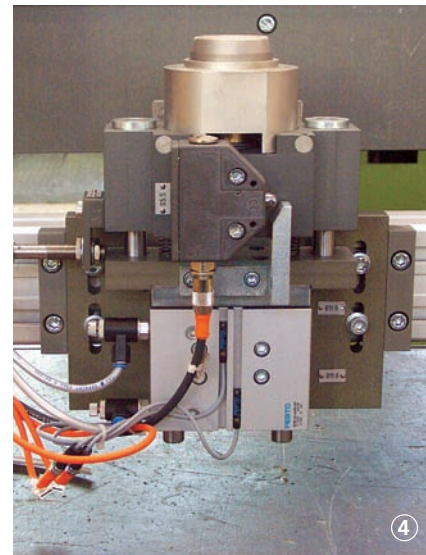
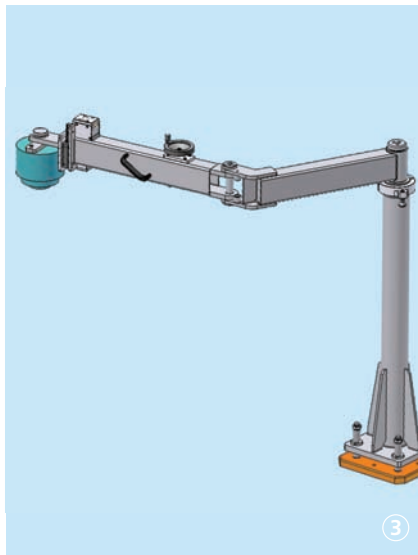
Böbingen liegt im landschaftlich reizvollen Remstal, zwischen Aalen und Schwäbisch Gmünd. Der Flughafen Stuttgart ist mit dem PKW in nur 50 Minuten zu erreichen. Traditionell werden in Böbingen Nähautomaten für technische Textilien hergestellt, zwischenzeitlich werden zusätzlich Sondermaschinen für die Automobilindustrie, den Werkzeugmaschinenbau und die Montage- und Messtechnik produziert. Hierfür stehen 2000m² modernste Produktionsfläche bereit.



Fortsetzung: "TAS exklusiv unter dem Dach der KMF"

Die in Abb. 3 gezeigte *Montagehilfe* ist ebenso eine Entwicklung der TAS aus dem Hause KMF. Diese Montagehilfe entlastet das Bedienpersonal beim Einbringen von schweren Werkzeugen in die Werkzeugaufnahme einer Vertikalspindelmaschine.

Abb. 4 schließlich zeigt eine *Linearführungseinheit für den Transport von Gelenkwellen in eine Vertikaldrehmaschine*, eine Entwicklung der TAS für EMAG Werkzeugmaschinenfabrik. Die Gelenkwelle wird mit der Bearbeitungsspindel von der Einheit aufgenommen.



Ihre Ansprechpartner bei der KMF



Bettina Gansler
Auftragsbearbeitung
Tel.: 07173 / 185 98 - 26
Fax: 07173 / 185 98 - 45
b.gansler@kmf-maschinenbau.de



Albert Herkommer
Projektleitung
Tel.: 07173 / 185 98 - 15
Fax: 07173 / 185 98 - 45
a.herkommer@kmf-maschinenbau.de



Werner Hammel
Vertrieb
Tel.: 07173 / 185 98 - 48
Fax: 07173 / 185 98 - 45
w.hammel@kmf-maschinenbau.de

Die Firmengruppe Gansler: Hesta / KMF / Schenk / Ziegler.

Viermal Kompetenz im Maschinenbau und in der Automatisierungstechnik – effektive Synergien für unsere Kunden.

**Hesta
Blasformtechnik
GmbH & Co. KG**
Jahnstraße 84
D-73037 Göppingen
Tel.: 0 71 61 / 5 04 67 - 0
Fax: 0 71 61 / 5 04 67 - 29
info@hesta.de
www.hesta.de

**KMF
Maschinenbau AG**
Porschestraße 3
D-73560 Böbingen (Rems)
Tel.: 0 71 73 / 1 85 98 - 0
Fax: 0 71 73 / 1 85 98 - 45
info@kmf-maschinenbau.de
www.kmf-maschinenbau.de

**Schenk Werkzeug-
und Maschinenbau
GmbH & Co. KG**
Benzholzstraße 44
D-73525 Schwäbisch Gmünd
Tel.: 0 71 71 / 99 790 - 0
Fax: 0 71 71 / 99 790 - 15
info@schenk-wzb.de
www.schenk-wzb.de
www.spannmechanik.de

**Ziegler
Produktionssysteme
GmbH & Co. KG**
Jahnstraße 84
D-73037 Göppingen
Tel.: 07161 / 9 78 86 - 0
Fax: 07161 / 7 01 50
info@ziegler-ps.de
www.ziegler-ps.de



exklusiv
bei der KMF: 

exklusiv
bei Schenk: 

Impressum:

Gansler Gruppe, c/o KMF Maschinenbau AG, Porschestraße 3, D-73560 Böbingen a. d. Rems